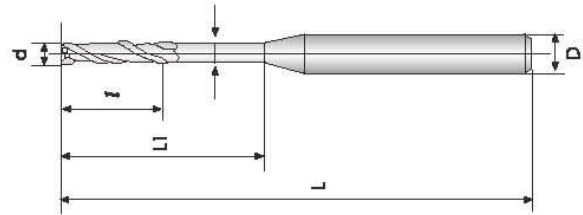
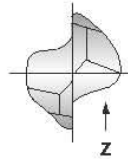




## 2刃深溝石墨加工用鑽石塗層圓鼻立銑刀 Corner Radius - 2 Flutes

> 2D-DMS

WC=91 Co=9 HRA=93.2 抗折(Rupture)=4000N/mm<sup>2</sup> 粒徑(Grain Size)=0.2μm



### 形狀寸表法 Dimensions

單位(Unit) : mm

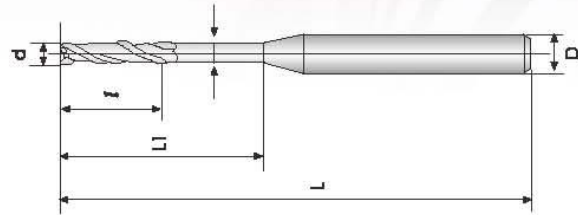
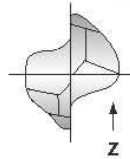
型號 MODE	直徑 R×d	刃長 l	有效長 L1	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	型號 MODE	直徑 R×d	刃長 l	有效長 L1	全長 L	柄徑 D	刃數 Z
002 0002 015	0.2×R0.02	0.5	1.5	50	4	2	015 0005 030	1.5×R0.05	3	-	50	4	2
003 0002 015	0.3×R0.02	0.6	1.5	50	4	2	015 0005 050	1.5×R0.05	3	5	50	4	2
003 0002 030	0.3×R0.02	0.6	3	50	4	2	015 0005 100	1.5×R0.05	3	10	50	4	2
003 0002 045	0.3×R0.02	0.6	4.5	50	4	2	015 0005 150	1.5×R0.05	3	15	50	4	2
003 0002 060	0.3×R0.02	0.6	6	50	4	2	015 0005 200	1.5×R0.05	3	20	50	4	2
004 0002 020	0.4×R0.02	0.8	2	50	4	2	015 001 030	1.5×R0.1	3	-	50	4	2
004 0002 040	0.4×R0.02	0.8	4	50	4	2	015 001 050	1.5×R0.1	3	5	50	4	2
004 0002 060	0.4×R0.02	0.8	6	50	4	2	015 001 100	1.5×R0.1	3	10	50	4	2
004 0002 080	0.4×R0.02	0.8	8	50	4	2	015 001 150	1.5×R0.1	3	15	50	4	2
005 0005 010	0.5×R0.05	1	-	50	4	2	015 001 200	1.5×R0.1	3	20	50	4	2
005 0005 025	0.5×R0.05	1	2.5	50	4	2	015 0015 030	1.5×R0.15	3	-	50	4	2
005 0005 035	0.5×R0.05	1	3.5	50	4	2	015 0015 050	1.5×R0.15	3	5	50	4	2
005 0005 050	0.5×R0.05	1	5	50	4	2	015 0015 100	1.5×R0.15	3	10	50	4	2
005 0005 075	0.5×R0.05	1	7.5	50	4	2	015 0015 150	1.5×R0.15	3	15	50	4	2
005 0005 100	0.5×R0.05	1	10	50	4	2	015 0015 200	1.5×R0.15	3	20	50	4	2
006 0005 012	0.6×R0.05	1.2	-	50	4	2	015 002 030	1.5×R0.2	3	-	50	4	2
006 0005 030	0.6×R0.05	1.2	3	50	4	2	015 002 050	1.5×R0.2	3	5	50	4	2
006 0005 060	0.6×R0.05	1.2	6	50	4	2	015 002 100	1.5×R0.2	3	10	50	4	2
006 0005 090	0.6×R0.05	1.2	9	50	4	2	015 002 150	1.5×R0.2	3	15	50	4	2
006 0005 120	0.6×R0.05	1.2	12	50	4	2	015 002 200	1.5×R0.2	3	20	50	4	2
008 0005 016	0.8×R0.05	1.6	-	50	4	2	015 003 030	1.5×R0.3	3	-	50	4	2
008 0005 040	0.8×R0.05	1.6	4	50	4	2	015 003 050	1.5×R0.3	3	5	50	4	2
008 0005 080	0.8×R0.05	1.6	8	50	4	2	015 003 100	1.5×R0.3	3	10	50	4	2
008 0005 100	0.8×R0.05	1.6	10	50	4	2	015 003 150	1.5×R0.3	3	15	50	4	2
008 0005 160	0.8×R0.05	1.6	16	50	4	2	015 003 200	1.5×R0.3	3	20	50	4	2
010 0005 020	1×R0.05	2	-	50	4	2	020 0005 035	2×R0.05	3.5	-	50	4	2
010 0005 050	1×R0.05	2	5	50	4	2	020 0005 060	2×R0.05	3.5	6	50	4	2
010 0005 100	1×R0.05	2	10	50	4	2	020 0005 120	2×R0.05	3.5	12	50	4	2
010 0005 150	1×R0.05	2	15	50	4	2	020 0005 180	2×R0.05	3.5	18	50	4	2
010 0005 200	1×R0.05	2	20	50	4	2	020 0005 250	2×R0.05	3.5	25	50	4	2
010 001 020	1×R0.1	2	-	50	4	2	020 0005 300	2×R0.05	3.5	30	50	4	2
010 001 050	1×R0.1	2	5	50	4	2	020 002 035	2×R0.2	3.5	-	50	4	2
010 001 100	1×R0.1	2	10	50	4	2	020 002 060	2×R0.2	3.5	6	50	4	2
010 001 150	1×R0.1	2	15	50	4	2	020 002 120	2×R0.2	3.5	12	50	4	2
010 001 200	1×R0.1	2	20	50	4	2	020 002 180	2×R0.2	3.5	18	50	4	2
010 002 020	1×R0.2	2	-	50	4	2	020 002 250	2×R0.2	3.5	25	50	4	2
010 002 050	1×R0.2	2	5	50	4	2	020 002 300	2×R0.2	3.5	30	50	4	2
010 002 100	1×R0.2	2	10	50	4	2	020 003 035	2×R0.3	3.5	-	50	4	2
010 002 150	1×R0.2	2	15	50	4	2	020 003 060	2×R0.3	3.5	6	50	4	2
010 002 200	1×R0.2	2	20	50	4	2	020 003 120	2×R0.3	3.5	12	50	4	2

## 2刃深溝石墨加工用鑽石塗層圓鼻立銑刀 Corner Radius - 2 Flutes



>2D-DMS

WC=91 Co=9 HRA=93.2 抗折(Rupture)=4000N/mm<sup>2</sup> 粒徑(Grain Size)=0.2μm



### 形狀寸表法 Dimensions

單位(Unit) : mm

鑽石塗層圓鼻立銑刀系列  
Diamond Coated End Mill

型號 MODE	直徑 R×d	刃長 l	有效長 L1	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	型號 MODE	直徑 R×d	刃長 l	有效長 L1	全長 L	柄徑 D	刃數 Z
020 003 180	2×R0.3	3.5	18	50	4	2	040 002 150	4×R0.2	5	15	75	4	2
020 003 250	2×R0.3	3.5	25	50	4	2	040 002 250	4×R0.2	5	25	75	4	2
020 003 300	2×R0.3	3.5	30	50	4	2	040 002 400	4×R0.2	5	40	75	4	2
020 005 035	2×R0.5	3.5	-	50	4	2	040 005 050	4×R0.5	5	-	75	4	2
020 005 060	2×R0.5	3.5	6	50	4	2	040 005 150	4×R0.5	5	15	75	4	2
020 005 120	2×R0.5	3.5	12	50	4	2	040 005 250	4×R0.5	5	25	75	4	2
020 005 180	2×R0.5	3.5	18	50	4	2	040 005 400	4×R0.5	5	40	75	4	2
020 005 250	2×R0.5	3.5	25	50	4	2	040 010 050	4×R1	5	-	75	4	2
020 005 300	2×R0.5	3.5	30	50	4	2	040 010 150	4×R1	5	15	75	4	2
030 0005 040	3×R0.05	4	-	75	4	2	040 010 250	4×R1	5	25	75	4	2
030 0005 100	3×R0.05	4	10	75	4	2	040 010 400	4×R1	5	40	75	4	2
030 0005 200	3×R0.05	4	20	75	4	2	050 0005 060	5×R0.05	6	-	100	6	2
030 0005 300	3×R0.05	4	30	75	4	2	050 0005 150	5×R0.05	6	15	100	6	2
030 0005 400	3×R0.05	4	40	75	4	2	050 0005 300	5×R0.05	6	30	100	6	2
030 002 040	3×R0.2	4	-	75	4	2	050 0005 500	5×R0.05	6	50	100	6	2
030 002 100	3×R0.2	4	10	75	4	2	050 002 060	5×R0.2	6	-	100	6	2
030 002 200	3×R0.2	4	20	75	4	2	050 002 150	5×R0.2	6	15	100	6	2
030 002 300	3×R0.2	4	30	75	4	2	050 002 300	5×R0.2	6	30	100	6	2
030 002 400	3×R0.2	4	40	75	4	2	050 002 500	5×R0.2	6	50	100	6	2
030 003 040	3×R0.3	4	-	75	4	2	050 005 060	5×R0.5	6	-	100	6	2
030 003 100	3×R0.3	4	10	75	4	2	050 005 150	5×R0.5	6	15	100	6	2
030 003 200	3×R0.3	4	20	75	4	2	050 005 300	5×R0.5	6	30	100	6	2
030 003 300	3×R0.3	4	30	75	4	2	050 005 500	5×R0.5	6	50	100	6	2
030 003 400	3×R0.3	4	40	75	4	2	060 0005 070	6×R0.05	7	-	100	6	2
030 005 040	3×R0.5	4	-	75	4	2	060 0005 200	6×R0.05	7	20	100	6	2
030 005 100	3×R0.5	4	10	75	4	2	060 0005 300	6×R0.05	7	30	100	6	2
030 005 200	3×R0.5	4	20	75	4	2	060 0005 500	6×R0.05	7	50	100	6	2
030 005 300	3×R0.5	4	30	75	4	2	060 002 070	6×R0.2	7	-	100	6	2
030 005 400	3×R0.5	4	40	75	4	2	060 002 200	6×R0.2	7	20	100	6	2
030 010 040	3×R1	4	-	75	4	2	060 002 300	6×R0.2	7	30	100	6	2
030 010 100	3×R1	4	10	75	4	2	060 002 500	6×R0.2	7	50	100	6	2
030 010 200	3×R1	4	20	75	4	2	060 005 070	6×R0.5	7	-	100	6	2
030 010 300	3×R1	4	30	75	4	2	060 005 200	6×R0.5	7	20	100	6	2
030 010 400	3×R1	4	40	75	4	2	060 005 300	6×R0.5	7	30	100	6	2
040 0005 050	4×R0.05	5	-	75	4	2	060 005 500	6×R0.5	7	50	100	6	2
040 0005 150	4×R0.05	5	15	75	4	2	060 010 070	6×R1	7	-	100	6	2
040 0005 250	4×R0.05	5	25	75	4	2	060 010 200	6×R1	7	20	100	6	2
040 0005 400	4×R0.05	5	40	75	4	2	060 010 300	6×R1	7	30	100	6	2
040 002 050	4×R0.2	5	-	75	4	2	060 010 500	6×R1	7	50	100	6	2